

GÜHRING

Ratio®

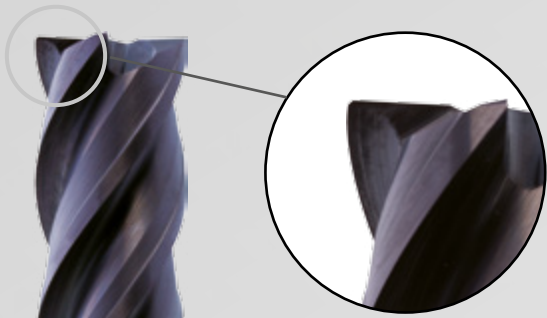
- zum HSC-Schlichten bis 4xD Schneidenlänge
- HPC-Schruppen und Schlichten bis 48 HRC
- Hohe Laufruhe und geringer Schnittdruck

RF 100 U extralang

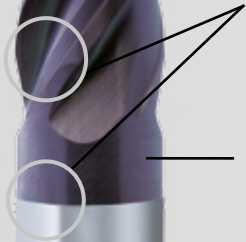
GÜHRING - WELTWEIT IHR PARTNER

Walter Cordbarlag GmbH & Co. KG walter@cordbarlag.de

RF 100 U extralang



doppelt geschützte Schneidecke
dank Fase und Stirnschneiden-
korrektur



**optimierter
Übergangswinkel**
für hervorragende Stabilität



Halsfreischliff
für noch mehr Reichweite



Einsatzbereich

- zum HPC-Schruppen bei 0,05-0,15xD
- zum HSC-Schlichten bis 4xD Schneidenlänge
- zum Schlichten in Stahl, Guss und hochfesten Werkstoffen
- universell für alle Materialien bis 1600 N/mm² (48 HRC)



hohe Laufruhe

durch **38°-Spirale**
und **Ungleichteilung** der Schneiden



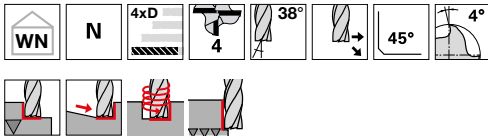
**beste
Oberflächengüte**
bei Feinschlichtoperationen



hohe Präzision und
geringerer Schnittdruck
als Mehrschneider

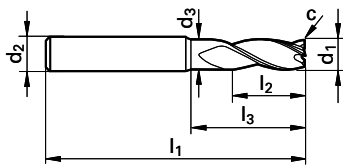


Ratiofräser Standard RF 100 U extralang 4xD



P	•
M	
K	•
N	
S	
H	

Schneidstoff	VHM	
Oberfläche	F	F
Typ	RF 100 U	RF 100 U
Schaftform	HA	HB
Rabattgruppe	106	106



Artikel-Nr. **6767** **6768**

Code-Nr.	d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Stückpreis in €	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
6,000	6,00	6,00	5,70	65	24	29	0,12	4	58,00	60,00
8,000	8,00	8,00	7,70	75	32	39	0,16	4	80,00	82,00
10,000	10,00	10,00	9,50	100	40	60	0,20	4	156,00	159,00
12,000	12,00	12,00	11,50	100	48	55	0,24	4	225,00	228,00
16,000	16,00	16,00	15,50	125	64	77	0,32	4	426,00	430,00
20,000	20,00	20,00	19,50	150	80	100	0,40	4	566,00	570,00
25,000	25,00	25,00	24,00	175	100	119	0,50	4	780,00	790,00

	Härte	Schnitttiefe* a _p	Schnittbreite** a _e	Schnittgeschw. v _c	fz (mm/z) bei Nenn-Ø							
					3	6	8	10	12	16	20	25
P	≤ 850 N/mm ²	2-4xd	0,05-0,15xd	160	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
	850 - 1400 N/mm ²	2-4xd	0,05-0,15xd	130	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
K	≥ 240 HB 30	2-4xd	0,05-0,15xd	140	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12

* Für optimale Spanabfuhr und Standweg wird Peripheriekühlung „Gührojet“ empfohlen.

BOHREN

GEWINDEBOHREN/
-FRÄSEN/-FORMEN

FRÄSEN

REIBEN

PKD



SONDER-
LÖSUNGEN

SENKEN

MODULARE SYSTEME

Dienstleistungen

GÜHRING

Gühring KG

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt

Tel. (0 74 31) 17-0
Fax (0 74 31) 17-21279

info@guehring.de
www.guehring.de

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.
Alle Preise in EURO zzgl. TZ/LZ und ges. MwSt., Preisliste 43, Stand Januar 2016.

Walter Cordbarlag GmbH & Co. KG walter@cordbarlag.de