



— WALTER BLAXX: DIE NEUE FRÄSERGENERATION

Kraftvoll, präzise, sicher.

Produktinnovationen

Fräsen

Neu:
Programm-
erweiterungen



Walter BLAXX
powered by Tiger-tec® Silver

Walter Cordbarlag GmbH & Co. KG walter@cordbarlag.de



UNSCHLAGBARE VERBINDUNG: WALTER BLAXX UND TIGER-TEC® SILVER.



Walter BLAXX

Maximieren Sie Standzeiten und Präzision.

Wer die maximale Leistungsfähigkeit seiner Fertigung optimieren will, muss alle Parameter betrachten. Einer der markantesten Aspekte der Prozesskette rückt dabei besonders in den Mittelpunkt: Denn da, wo Werkzeug und Werkstück aufeinandertreffen, entscheidet sich, ob die angestrebte Produktqualität realisiert werden kann.

Tiger-tec® Silver

Gefragt ist ein verlässliches System, das absolute Präzision ermöglicht und gleichzeitig mit höchsten Standzeiten glänzt. Walter BLAXX-Fräser überzeugen durch ihren unglaublich robusten Werkzeugkörper. Bestückt werden sie mit den leistungsfähigsten Wendeschneidplatten des Walter Programms – powered by Tiger-tec® Silver!

Ein System, auf das Verlass ist – und das innovativen Unternehmen die Möglichkeit gibt, ihre wahre Stärke auszuspielen: die Entwicklung und Herstellung beeindruckender Produkte.

Tangentiale Wendeschneidplatten
LNHU130608R-L55T

4 nutzbare Schneidkanten
mit präzisen 90°

Verschleißgeschützt
durch spezielle
Oberflächenbehandlung

Positives
Schnittverhalten



Eckfräser F5141, Ø 80 mm

powered by
Tiger-tec® Silver



Walter BLAXX

Maßstab einer neuen Fräsergeneration.

Die neue Walter BLAXX-Fräsergeneration vereint zwei entscheidende Faktoren für Produktivität, Prozesssicherheit und Präzision: die extrem robusten Walter BLAXX-Fräskörper und die besten Wendeschneidplatten des Walter Programms – powered by Tiger-tec® Silver! Ein System mit beeindruckenden Eigenschaften, auf das anspruchsvolle Zerspaner lange am Markt gewartet haben:

- Der Werkzeugkörper ist durch eine spezielle Oberflächenbehandlung besonders verschleißgeschützt
- Als erstes Frässystem kombiniert Walter BLAXX die Vorteile tangentialer Frässysteme mit den unschlagbaren Leistungsdaten der Tiger-tec® Silver-Wendepalten
- Mit vier Schneidkanten pro Wendeschneidplatte, präzisen 90° am Werkstück und einem unglaublich robusten Körper setzt Walter BLAXX beim Eckfräsen neue Maßstäbe für Produktivität und Prozesssicherheit

KRAFTVOLL UND PRÄZISE – MIT SICHERHEIT.



Kraftvoller Schnitt durch hohes Hartmetallvolumen in Schnittrichtungsrichtung F_c



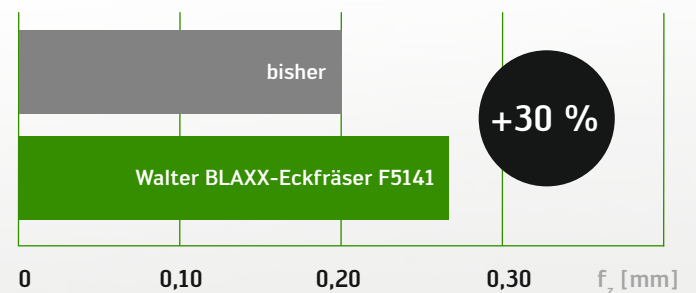
Höchste Steifigkeit durch großen Materialquerschnitt im Fräskörper

Die tangentielle Revolution von Walter.

Die Walter BLAXX-Mission: alle Vorteile tangentialer Fräsysteme genau dort nutzen zu können, wo radiale Strategien an ihre physikalischen Grenzen stoßen. Jedoch ohne auf die Leistungsdaten der Tiger-tec® Silver-Wendeschneidplatten verzichten zu müssen.

Wo immer ein tangenciales System benötigt wird, mit Walter BLAXX gibt es jetzt eine Lösung. Die neue Fräsergeneration setzt genau das um, wofür Walter seit vielen Jahren steht: das Versprechen, ausgehend vom Werkzeug, die gesamte Prozesskette einer Fertigung nachhaltig effizienter zu gestalten.

Vergleich: Vorschub pro Zahn f_z [mm]



Vollzahnige
Ausführung

Kühlmittelezufuhr
an jeder Schneide

Systemwendeplatte
LNHU1306 . .

Verschleißgeschützter
Körper

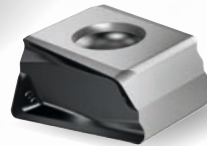


Igel-Fräser F5138, Ø 80 mm
mit LNHU1306 . .

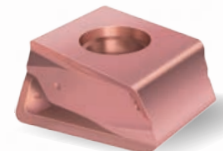


Neu

Geometrie L65T für die Bearbeitung
von rostfreien Stählen und Titan –
powered by Tiger-tec® Silver



Geometrie L55T für
universellen Einsatz –
powered by Tiger-tec® Silver



Geometrie L85T
für die Aluminiumbearbeitung



Igel-Fräser F5138, Ø 40 mm
mit LNHU1306 . .



Eckfräser F5241, Ø 63 mm
mit LNHU1607 . .



Igel-Fräser F5038, Ø 25 mm
mit LNHU0904 . .

Walter BLAXX

Nutzen Sie die Kraft eines tangentialen Systems.

Nur dort, wo alle Parameter exakt aufeinander abgestimmt sind, kommen die Vorteile eines tangentialen Frässystems auch wirklich zum Tragen. Mit Walter BLAXX steht jetzt nicht nur der kraftvollste Walter Werkzeugkörper zur Verfügung, endlich können auch Tiger-tec® Silver-Wendeplatten als Teil eines tangentialen Systems zum Einsatz kommen.

Zudem wurden erstmals drei neue PVD-beschichtete Sorten eingeführt: WKK25S, WSM35S und WSP45S. Dadurch kann das Frässystem auf nahezu allen Materialien eingesetzt werden.

Das Ergebnis beeindruckt: plus 30 %!

Vergleicht man den Zahnvorschub eines tangentialen Walter BLAXX-Eckfräasers mit dem eines radialen Eckfräasers, beträgt der Zuwachs bis zu 30%! Ergebnis des exakt aufeinander abgestimmten Zusammenspiels der neuen, tangentialen Tiger-tec® Silver-Wendeschneidplatten mit den Walter BLAXX-Werkzeugkörpern.

Überraschend vielseitig: Ausgerüstet mit L85T-Geometrien, spielt Walter BLAXX auch in der Aluminiumbearbeitung seine Stärken aus.

WO KRAFTVOLLE ARGUMENTE GEFRAGT SIND.



Systemwendeplatte LNMX201012
für alle Anstellwinkel einsetzbar

**4 Schneidkanten
je Wendeschneidplatte**

**Tangentiale
Schneidenanordnung**

**Anschlagstück mit
Notschneidenfunktion**



Schwerzerspaner M3016 Ø 160 mm, $\kappa = 60^\circ$
mit Systemwendeplatte LNMX201012...

Neu

Maximale Produktivität und Prozesssicherheit.

Die neuen Walter BLAXX 60° M3016-Schwerzerspaner überzeugen über das gesamte Anwendungsspektrum hinweg. Maßgeblich dafür sind die tangential angeordneten Wendeschneidplatten, unterstützt durch Hartmetall-Anschlagstücke mit Notschneidenfunktion sowie durch die spezielle Oberflächenbehandlung des Werkzeugkörpers und durch den Kern.

Mit 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte ermöglicht der Fräser Schnitttiefen bis zu 16 mm, einen besonders weichen Schnitt sowie höchste Zerspanvolumina beim Planfräsen in Stahl- und Gusswerkstoffen. Schwerzerspaner mit einem Anstellwinkel von 15° bzw. 90° erhalten Sie auf Anfrage über Walter Xpress.

Hohe Wirtschaftlichkeit

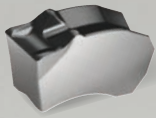
- Höchstes Zeitspanvolumen
- Geringe Schneidstoffkosten durch 4 Schneidkanten je Wendeschneidplatte

Hohe Prozesssicherheit

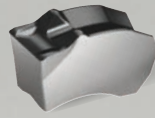
- Stabile, tangentiale Wendeschneidplatten
- Notschneidenfunktion des Anschlagstücks schützt den Körper bei Plattenbruch

Powered by Tiger-tec® Silver

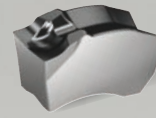
- 2 CVD-beschichtete Sorten (WKP25S und WKP35S) und 2 PVD-beschichtete Sorten (WKK25S und WSP45S) für Stahl und Guss



SX-Schneidplatte zum Trennen und Schlitzen – powered by Tiger-tec® Silver



CE4 – die Stabile



SF5 – die Universelle



CF6 – die Leichtschneidende

3 SX-Schneidplatten zum Trennen und Schlitzen: mit maßgeschneiderten Geometrien für unterschiedlichste Bearbeitungsbedingungen – powered by Tiger-tec® Silver

Einleitung der Zerspankraft in den festen Teil des Plattensitzes

Spannfinger mit enorm hohen Haltekräften

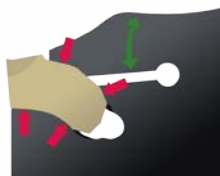
Tiger-tec® Silver Schneidstoffe mit höchster Produktivität



Trennfräser F5055, Ø 160 mm mit SX-4E00N02 ..



Trennfräser F5055, Ø 125 mm mit SX-3E300N02 ..



Extrem hohe Haltekräfte durch optimierten Spannfinger; die Schnittkräfte werden im flexiblen Teil des Werkzeugs aufgenommen.

Kontrolliert trennen, sicher schlitzen.

Der Walter BLAXX-Trennfräser F5055 besticht durch Prozesssicherheit sowie durch höchste Rund- und Planlaufgenauigkeit. Dafür sorgen zum einen die extrem hohen Haltekräfte der optimierten Spannfingerform, zum anderen die enorme Stabilität des F5055, die aus der Einleitung der Zerspankraft in den festen Teil des Plattensitzes resultiert. Dies und die einfach zu bedienende Selbstklemmung sowie die hohe Produktivität der Tiger-tec® Silver-Schneidstoffe machen die Extraklasse des F5055 aus.

Höchste Prozesssicherheit

- Extrem hohe Haltekräfte durch optimierten Spannfinger
- Kraft- und formschlüssige Klemmung des Schneideinsatzes
- Zerspankraft wird in den feststehenden Teil des Plattensitzes eingeleitet

Geringe Lagerhaltungskosten

- Systemschneidplatten, einsetzbar in Trennfräsern und Stechhaltern

Powered by Tiger-tec® Silver

- 1 CVD-beschichtete Sorte (WKP23S) für Gusswerkstoffe und 2 PVD-beschichtete Sorten (WSM33S und WSP43S) für Stahl, nichtrostende Stähle und schwer zerspanbare Materialien

WIRTSCHAFTLICH UND PROZESSSICHER.



Heptagon-Fräser M3024, Ø 63 mm
mit XN.U0705ANN. ... oder XN.MU070508. ...

Neu

Ausführung mit
Nebenschneide
oder Eckenradius

14 Schneidkanten
je Wendeschneidplatte

So sicher wie wirtschaftlich.

Der Walter BLAXX 45°-Planfräser M3024 ist enorm wirtschaftlich und prozesssicher zugleich: Der Heptagon-Fräser überzeugt nicht nur durch je 14 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte, seine Hartmetallunterlagen ermöglichen auch sehr hohe Zahnvorschübe. Maximale Schnitttiefen bis zu 4 mm und ein weicher Schnitt dank positiver Schneidengeometrie sind damit kein Problem.

Hohe Wirtschaftlichkeit

- Hohes Zeitspanvolumen auch auf leistungsschwachen Maschinen durch positiven, weichen Schnitt
- Geringe Schneidstoffkosten durch 14 Schneidkanten je Wendeschneidplatte

Hohe Prozesssicherheit

- Stabile, negative Wendeschneidplatten
- Optimale Auflage durch Hartmetallunterlage

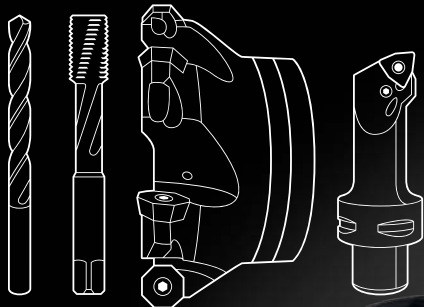
Powered by Tiger-tec® Silver

- 2 CVD-beschichtete Sorten (WKP25S und WKP35S) für Stahl und Guss und 3 PVD-beschichtete Sorten (WKK25S, WSM35S und WSP45S) für Stahl, Guss und nichtrostende Stähle

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Deutschland

www.walter-tools.com



Walter Deutschland GmbH
Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG
Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH
Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

