

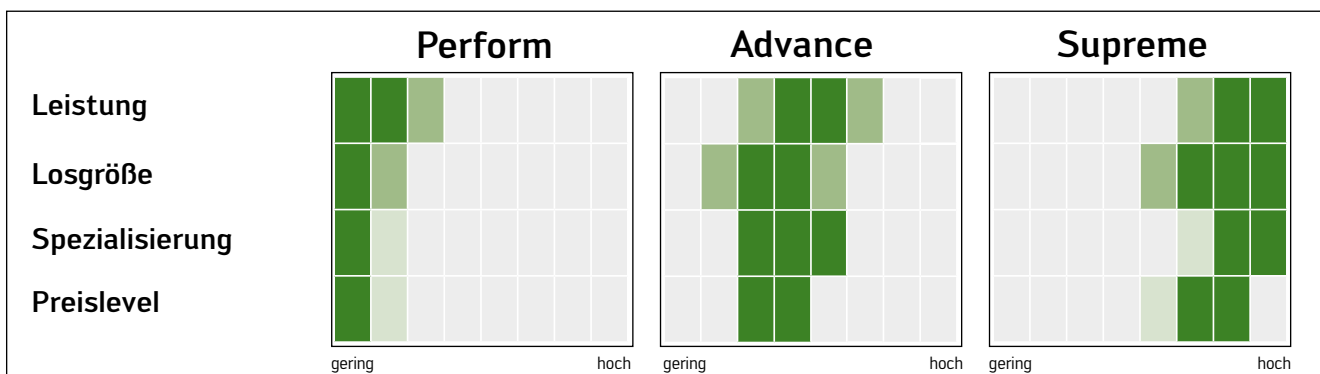
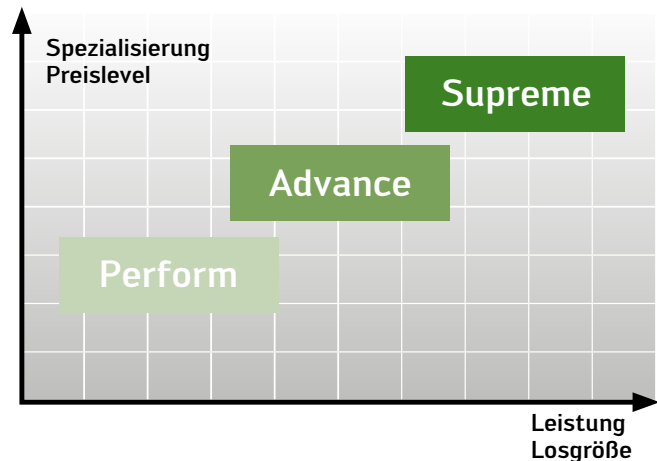
\_KOMPETENZ IN DER ZERSPANUNG

## Walter Perform-Linie – der neue Standard für kleine und mittlere Losgrößen.



# Die Walter Produktlinien – Kompetenz hoch drei.

Höchste Präzision und Prozesssicherheit kennzeichnen alle Werkzeuge von Walter. Ein echter Mehrwert entsteht, wenn Sie für jeden Anspruch ein exakt abgestimmtes Programm finden. Walter gibt die passende Antwort auf Ihre Anforderung – mit drei Produktlinien im Premium-Segment.



## SUPREME

In der Supreme-Linie finden Sie Werkzeuge mit besonderen Qualifikationen im High-End-Bereich. Sie sind immer erste Wahl, wenn hohe Schnittgeschwindigkeiten und lange Standzeiten bei hohen Losgrößen gefragt sind. Die Supreme-Werkzeuge sind für die Zerspaltung sehr spezifischer Materialgruppen konzipiert und übertreffen vergleichbare Werkzeuge oft bei Weitem.

## ADVANCE

Sie suchen den goldenen Mittelweg zwischen einer möglichst kosteneffizienten Produktion und hohen Standzeiten? Die Werkzeuge der Advance-Linie spielen ihre Stärken in der Serienproduktion mit mittleren Losgrößen aus. Entscheidende Aspekte sind neben der kostengünstigen Investition sehr gute Leistungsdaten und der große Programmumfang.

## PERFORM

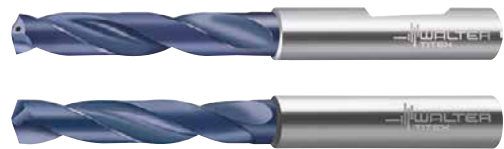
Die Werkzeuge der Perform-Linie sichern Ihnen eine hohe Wirtschaftlichkeit und überzeugen durch ihre große Anwendungsbreite. Sie sind bestens geeignet für verschiedenste Materialien – wenn es um kleinere und mittlere Losgrößen geht.

# Walter Premium-Qualität plus Wirtschaftlichkeit.

Für Anwender mit kleinen und mittleren Losgrößen stehen häufig nicht hohe Stückzahlen, sondern eher die flexible Einsetzbarkeit und Wirtschaftlichkeit der Werkzeuge im Mittelpunkt. Die Walter Perform-Linie bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen: einsetzbar in unterschiedlichsten Materialien – und genau dafür gemacht, hochwertige Ergebnisse wirtschaftlich herzustellen.

## **BOHREN MIT DC150 PERFORM – ALLES UNTER KONTROLLE, 100% PROZESSSICHERHEIT**

Anwender mit schnell wechselnden Materialien und Bearbeitungsbedingungen müssen sehr spezifische Herausforderungen meistern – und benötigen deshalb Werkzeuge, die flexibel einsetzbar sind. Die neuen Vollhartmetall-Bohrer aus der Produktfamilie DC150 der Perform-Linie sind maßgeschneidert dafür: universell einsetzbar, in bewährter Walter Qualität – und zu einem wirtschaftlichen Preis.



## **GEWINDEN MIT TC115/TC216 PERFORM – MASSGESCHNEIDERTE WIRTSCHAFTLICHKEIT**

Sichere Prozesse und universell einsetzbare Werkzeuge sind eine Grundvoraussetzung für wirtschaftliches Gewindebohren. Denn die Bearbeitungsbedingungen können je nach Material und Werkstück sehr stark variieren. Mit maßgeschneiderten Geometrien und Beschichtungen meistern TC115 und TC216 diese Herausforderung.












## **FRÄSEN MIT MC232 PERFORM – UNIVERSELL EINSETZBAR IN ISO P, M UND K**

Geeignet für möglichst viele verschiedene Fräsoptionen, hohe Standzeiten und Verschleißfestigkeit, einsetzbar in einem breiten Anwendungsspektrum und in einem großen Durchmesserbereich: Der MC232 Perform bringt die wirtschaftliche Bearbeitung kleiner und mittlerer Losgrößen beim Fräsen auf den Punkt.







# Die Produkte der Walter Perform-Linie.















## DC150 Perform

Bearbeitung								
Bohrtiefe	3 x D <sub>c</sub>				5 x D <sub>c</sub>		8 x D <sub>c</sub>	12 x D <sub>c</sub>
Bezeichnung	DC150 Perform							
Baumaß	DIN 6537 kurz				DIN 6537 lang		Walter Norm	
Sorte	WJ30RE						WJ30TA	
Schaft	HA	HE	HA	HE	HA	HE	HA	HA
Kühlung	Außenkühlung			Innenkühlung				
Ø-Bereich (mm)	3,00–20,00							
Technische Informationen	Seite 6							
Schnittdaten	Seite 38–40							
Reconditioning	Seite 9							
Bestellseiten	10	12	14	16	18	21	24	27
								

## MC232 Perform

Bearbeitung			
Spiralwinkel	35°		
Bezeichnung	MC232 Perform		
Ø-Bereich (mm)	2–20		
Z	2	3	4
Eckenradius	0		
Norm	DIN 6527 L		
Schaft	DIN 6535 HA/DIN 6535 HB		
Technische Informationen	Seite 8		
Schnittdaten	Seite 42–43		
Reconditioning	Seite 9		
Bestellseiten	36	36	37
			

## TC115 / TC216 Perform

Bearbeitung												
Gewindeart	M	MF		UNC		M	MF		UNC			
Bezeichnung	TC115 Perform						TC216 Perform					
Gewindetiefe	3 x D <sub>N</sub>						3,5 x D <sub>N</sub>					
Kühlung	Außenkühlung						Außenkühlung					
Anschnittform	C						B					
Drallwinkel	45°						0°					
Toleranz	6H			2B			6H			2B		
Norm	DIN371/DIN376			DIN/ANSI			DIN371/DIN376			DIN/ANSI		
Abmessung	M3–M20		M8 x 1–M18 x 1		UNC6–UNC3/4		M3–M20		M8 x 1–M18 x 1		UNC6–UNC3/4	
Sorte	WY80AA	WY80FC	WY80AA	WY80FC	WY80AA	WY80FC	WY80AA	WY80FC	WY80AA	WY80FC	WY80AA	WY80FC
Technische Informationen	Seite 7						Seite 7					
Schnittdaten	Seite 41						Seite 41					
Bestellseiten	31	31	33	33	35	35	30	30	32	32	34	34
												

# Walter Titex DC150 Perform – flexibel einsetzbar, sehr verschleißfest.

## DIE ANWENDUNG

- ISO-Werkstoffgruppen P, M, K, N, S, H, O
- Einsetzbar mit Öl und Emulsion
- Einsatzgebiete: Allgemeiner Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Energie- und Automobilindustrie

## DAS WERKZEUG

- VHM-Spiralbohrer
- Sorten: WJ30RE und WJ30TA; K30F-TiAlN
- 140°-Spitzenwinkel
- Durchmesserbereich 3–20 mm

## DIE BAUMASSE

- Sorte WJ30RE, K30F, TiAlN:
  - DIN 6537 kurz  $3 \times D_c$  mit und ohne Innenkühlung
  - DIN 6537 lang  $5 \times D_c$  mit Innenkühlung
  - Schaft nach DIN 6535 HA und HE
- Sorte: WJ30TA, K30F, TiAlN:
  - Walter Norm  $8 \times D_c$  mit Innenkühlung
  - Walter Norm  $12 \times D_c$  mit Innenkühlung
  - Schaft nach DIN 6535 HA



Walter Titex DC150 Perform

## IHRE VORTEILE

- Wirtschaftliche Bearbeitung von kleinen und mittleren Losgrößen
- Universell einsetzbar in allen Materialien
- Schaftvarianten für alle im Bohren üblichen Aufnahmen wie: Whistle Notch, Hydrodehn-Spannfutter, Spannzangenfutter, Schruppfutter, Kraftspannfutter

# Walter Prototyp TC115 / TC216 Perform – ideal für unterschiedliche Materialien.

## DIE ANWENDUNG

- Grund- und Durchgangsgewinde
- Abmessungsbereiche:
  - M3–M20
  - MF: M8 x 1–M18 x 1,5
  - UNC: UNC6–UNC $\frac{3}{4}$  (DIN/ANSI)\*
- Hauptanwendung:
  - ISO P: 300–1000 N/mm<sup>2</sup>
  - ISO M: < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - ISO K: GJS (GGG)
  - ISO N: Al-Knetlegierung,  
AISI < 4 % Silizium\*\*

\* Gesamtlänge  $\hat{=}$  DIN  
Schaftdurchmesser  $\hat{=}$  ANSI

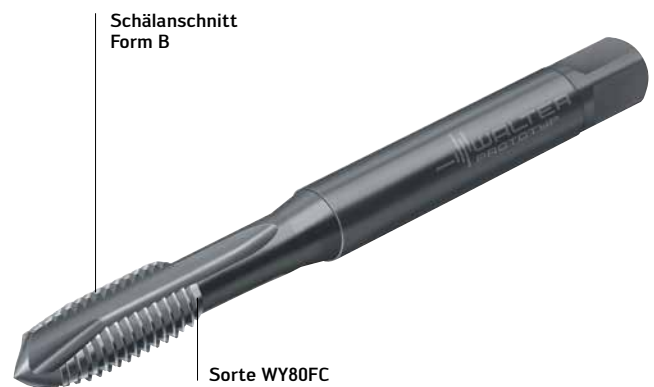
\*\* Bei TC115-Nebenanwendung

## DAS WERKZEUG

- HSS-E Maschinen-Gewindebohrer
- TC115: für Grundlöcher bis  $3 \times D_N$
- TC216: für Durchgangslöcher bis  $3,5 \times D_N$
- Toleranzen ISO 2/6H
- 2 Varianten: TIN-beschichtet oder vaporisiert



TC115 Grundloch-Gewindebohrer



TC216 Durchgangs-Gewindebohrer

Walter Prototyp TC115 / TC216 Perform

## IHRE VORTEILE

- TIN-Beschichtung: hohe Standzeit
- Vaporisiert: sehr gute Spanbeherrschung; minimiert Aufschweißungen
- Flexibilität durch breiten Einsatzbereich bei verschiedenen Materialien
- Hohe Prozesssicherheit

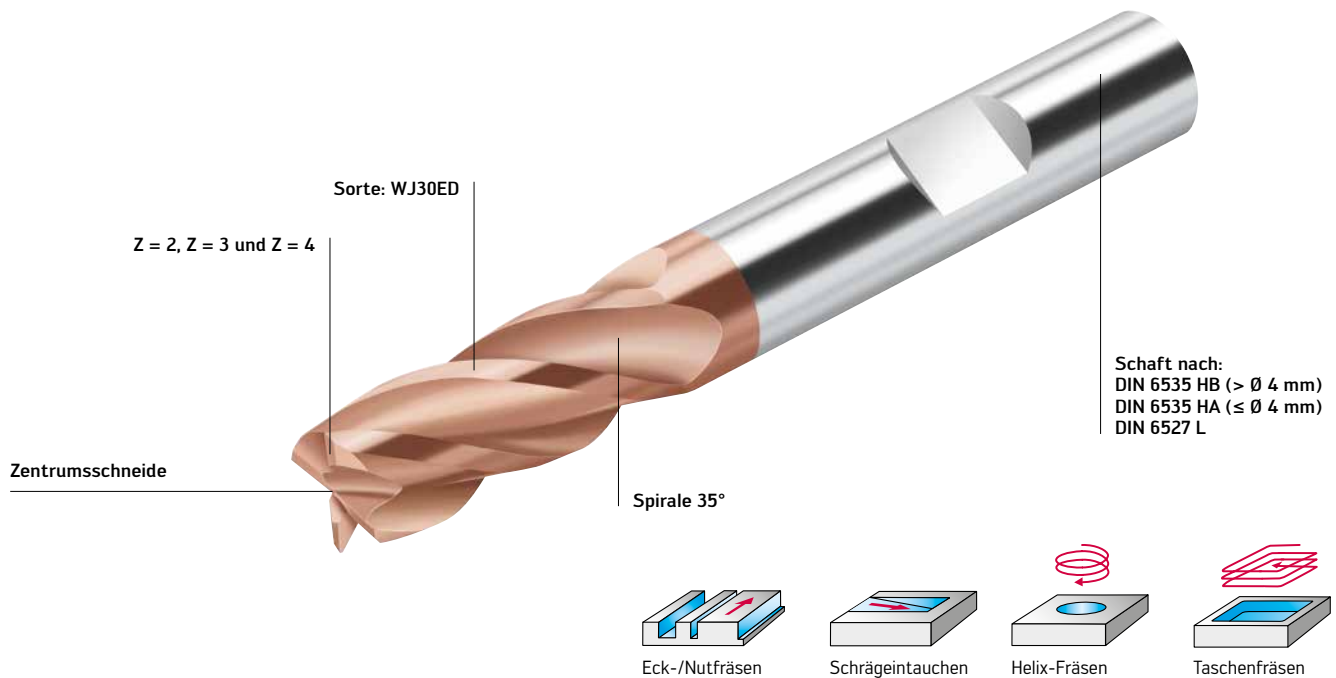
# Walter Prototyp MC232 Perform – universell einsetzbar in ISO P, M und K.

## DIE ANWENDUNG

- ISO-Werkstoffgruppen P, M und K
- Seitliches Fräsen, Vollnuten, Taschenfräsen, Helix-Eintauchen, Schrägeintauchen
- Einsatzgebiete: Allgemeiner Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Automobil- und Energieindustrie

## DIE WERKZEUGE

- VHM-Fräser der Perform-Linie
- 3 Fräserarten; 36 Abmessungen
- Mit 2, 3 oder 4 Schneiden
- Durchmesserbereich 2–20 mm



Walter Prototyp MC232 Perform

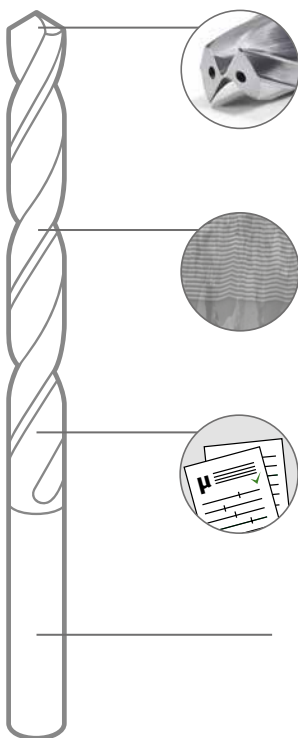
## IHRE VORTEILE

- Universelle Einsetzbarkeit
- Große Anwendungsbreite
- Hohe Wirtschaftlichkeit bei kleinen und mittleren Losgrößen



# Wiederaufbereitung in Herstellerqualität zahlt sich aus.

Der Reconditioning-Service von Walter Multiply leistet einen wesentlichen Beitrag zur Senkung Ihrer Produktionskosten. Sie erhalten neuwertige Walter Titex- und Walter Prototyp-Werkzeuge zu einem attraktiven Preis-/Leistungsverhältnis in Herstellerqualität.



#### ORIGINAL-GEOMETRIEN

Schneidengeometrien sind komplex. Um sie wieder in den Originalzustand zu bringen, verwendet Walter auch bei der Wiederaufbereitung sein Engineering Know-how.

#### ORIGINAL-BESCHICHTUNG

Die Beschichtung ist entscheidend für die Werkzeugleistung. Nur Walter beschichtet mit dem Originalverfahren.

#### ORIGINAL-TOLERANZEN

Bei der Wiederaufbereitung gelten dieselben Toleranzen und Qualitätsmerkmale wie bei einem neu hergestellten Werkzeug. Um sie einzuhalten, nutzen wir modernste Messmaschinen.

#### RECONDITIONING-SPEKTRUM

- Vollhartmetall-Bohrer und -Fräser
- Vollhartmetall-Sonderbohrer und -Sonderfräser
- Hochleistungs-Vollhartmetall-Reibahlen
- Vollhartmetall-Gewindefräser



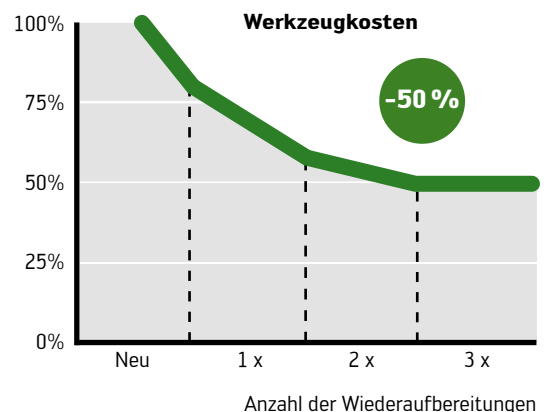
#### UNSER ZEICHEN FÜR 100 % QUALITÄT

Achten Sie auf das „Original Walter Quality“-Label. Es steht für Werkzeug-Wiederaufbereitung in Herstellerqualität und zeigt Ihnen bereits in den Bestellunterlagen, für welche Werkzeuge unser Reconditioning-Service empfohlen wird.

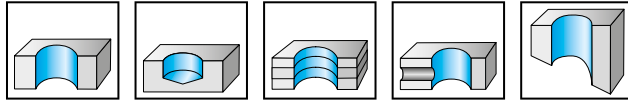
## 50% WENIGER KOSTEN

Werkzeuge werden oft viel zu früh entsorgt – obwohl Walter sie mehrfach in Herstellerqualität wiederaufbereiten kann. Profitieren Sie von reduzierten Kosten, stabilen Fertigungsprozessen und konstanten Standzeiten: durch die Wiederaufbereitung Ihrer Werkzeuge in einem unserer weltweit verfügbaren Reconditioning-Center. Damit können Sie bis zu 50 % Ihrer Werkzeugkosten einsparen!

Mehr Infos unter: [walter-tools.com](http://walter-tools.com)



# VHM-Spiralbohrer DC150 Perform



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	●
DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	●
DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.200A0-	6,2		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.300A0-	6,3		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.350A0-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.400A0-	6,4		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.500A0-	6,5		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.600A0-	6,6		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.700A0-	6,7		24	79	34	36	8	●
DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	●

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Fortsetzung

Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE	
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-03-06.800A0-		24	79	34	36	8	⊗	
		DC150-03-06.900A0-		24	79	34	36	8	⊗	
		DC150-03-07.000A0-		24	79	34	36	8	⊗	
		DC150-03-07.100A0-		29	79	41	36	8	⊗	
		DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	⊗
	DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	⊗	
	DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	⊗	
	DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	⊗	
	DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	⊗	
	DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.300A0-	11,3		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.400A0-	11,4		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.500A0-	11,5		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.700A0-	11,7		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.800A0-	11,8		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.900A0-	11,9		40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	⊗	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

		D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-03-12.100A0-	12,1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.200A0-	12,2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.250A0-	12,25		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.300A0-	12,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.500A0-	12,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.700A0-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.800A0-	12,8		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.100A0-	13,1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.300A0-	13,3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.500A0-	13,5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.200A0-	14,2		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.500A0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.700A0-	14,7		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.800A0-	14,8		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.100A0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.500A0-	15,5		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.800A0-	15,8		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-16.500A0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-17.500A0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-17.800A0-	17,8		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺
	DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺
Schaft DIN 6535 HE 	DC150-03-03.000F0-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.100F0-	3,1		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.200F0-	3,2		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.300F0-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.400F0-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.500F0-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.600F0-	3,6		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.700F0-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.800F0-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.900F0-	3,9		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.000F0-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.200F0-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.300F0-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.500F0-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.650F0-	4,65		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.700F0-	4,7		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.800F0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.000F0-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.100F0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.300F0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.500F0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.550F0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.600F0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.800F0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-06.000F0-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-06.100F0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.200F0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.300F0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.500F0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.600F0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.700F0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.800F0-	6,8		24	79	34	36	8	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

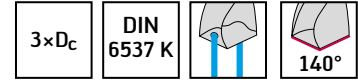
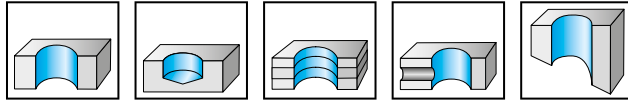
Fortsetzung

Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
	Schaft DIN 6535 HE	DC150-03-07.000FO-	7	24	79	34	36	8	⊗
		DC150-03-07.100FO-	7,1	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.400FO-	7,4	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.500FO-	7,5	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.600FO-	7,6	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-07.800FO-	7,8	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-08.000FO-	8	29	79	41	36	8	⊗
		DC150-03-08.100FO-	8,1	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.200FO-	8,2	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.300FO-	8,3	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.400FO-	8,4	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.500FO-	8,5	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.600FO-	8,6	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.700FO-	8,7	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-08.800FO-	8,8	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.000FO-	9	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.100FO-	9,1	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.500FO-	9,5	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.700FO-	9,5	35	89	47	40	10	⊗
		DC150-03-09.800FO-	9,8	35	89	47	40	10	⊗
	DC150-03-10.000FO-	10	35	89	47	40	10	⊗	
	DC150-03-10.100FO-	10,1	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.200FO-	10,2	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.300FO-	10,3	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.400FO-	10,4	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.500FO-	10,5	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.600FO-	10,6	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.800FO-	10,8	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-10.900FO-	10,9	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.000FO-	11	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.100FO-	11,1	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.200FO-	11,2	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.300FO-	11,3	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.500FO-	11,5	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.600FO-	11,6	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-11.800FO-	11,8	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-12.000FO-	12	40	102	55	45	12	⊗	
	DC150-03-12.200FO-	12,2	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-12.300FO-	12,3	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-12.500FO-	12,5	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-13.000FO-	13	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-13.200FO-	13,2	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-13.300FO-	13,3	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-13.400FO-	13,4	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-13.500FO-	13,5	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-13.600FO-	13,6	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-13.800FO-	13,8	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-14.000FO-	14	43	107	60	45	14	⊗	
	DC150-03-14.500FO-	14,5	45	115	65	48	16	⊗	
	DC150-03-15.000FO-	15	45	115	65	48	16	⊗	
	DC150-03-15.100FO-	15,1	45	115	65	48	16	⊗	
	DC150-03-16.000FO-	16	45	115	65	48	16	⊗	
	DC150-03-16.500FO-	16,5	51	123	73	48	18	⊗	
	DC150-03-17.000FO-	17	51	123	73	48	18	⊗	
	DC150-03-17.500FO-	17,5	51	123	73	48	18	⊗	
	DC150-03-18.000FO-	18	51	123	73	48	18	⊗	
	DC150-03-18.500FO-	18,5	55	131	79	50	20	⊗	
	DC150-03-19.000FO-	19	55	131	79	50	20	⊗	
	DC150-03-20.000FO-	20	55	131	79	50	20	⊗	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A0-WJ30RE

# VHM-Spiralbohrer DC150 Perform

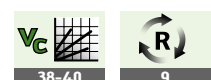


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	⊕
DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	⊕
DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	⊕
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	⊕
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	⊕
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	⊕
DC150-03-06.350A1-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	⊕

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE	
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	
		DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	
		DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	
		DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	
		DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	
		DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	
		DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	
		DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	
		DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	
		DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	
		DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	
		DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	
		DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	
		DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	
		DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	
		DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	
	DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10		
	DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10		
	DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10		
	DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12		
	DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12		

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

gute

mittlere

ungünstige

Bearbeitungsbedingungen

Hauptanwendung

weitere Anwendung

38-40

9

Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
<p>Schaft DIN 6535 HA</p>	DC150-03-11.000A1-	11		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.100A1-	11,1		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.113A1-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.200A1-	11,2		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.300A1-	11,3		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.400A1-	11,4		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.500A1-	11,5		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.509A1-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.600A1-	11,6		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.700A1-	11,7		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.800A1-	11,8		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.900A1-	11,9		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-11.906A1-	11,906	15/32"	40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	WJ30RE
	DC150-03-12.100A1-	12,1		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.200A1-	12,2		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.300A1-	12,3		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.303A1-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.500A1-	12,5		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.600A1-	12,6		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.700A1-	12,7	1/2"	43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.800A1-	12,8		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-12.900A1-	12,9		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-13.100A1-	13,1		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-13.200A1-	13,2		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-13.300A1-	13,3		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-13.494A1-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-13.500A1-	13,5		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-13.800A1-	13,8		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	WJ30RE
	DC150-03-14.100A1-	14,1		45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-14.200A1-	14,2		45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-14.288A1-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-14.500A1-	14,5		45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-14.600A1-	14,6		45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-14.700A1-	14,7		45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-15.100A1-	15,1		45	115	65	48	16	WJ30RE
	DC150-03-15.300A1-	15,3		45	115	65	48	16	WJ30RE
DC150-03-15.500A1-	15,5		45	115	65	48	16	WJ30RE	
DC150-03-15.700A1-	15,7		45	115	65	48	16	WJ30RE	
DC150-03-15.800A1-	15,8		45	115	65	48	16	WJ30RE	
DC150-03-15.875A1-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	WJ30RE	
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	WJ30RE	
DC150-03-16.300A1-	16,3		51	123	73	48	18	WJ30RE	
DC150-03-16.500A1-	16,5		51	123	73	48	18	WJ30RE	
DC150-03-16.700A1-	16,7		51	123	73	48	18	WJ30RE	
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	WJ30RE	
DC150-03-17.500A1-	17,5		51	123	73	48	18	WJ30RE	
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	WJ30RE	
DC150-03-18.500A1-	18,5		55	131	79	50	20	WJ30RE	
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	WJ30RE	
DC150-03-19.050A1-	19,05	3/4"	55	131	79	50	20	WJ30RE	
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	WJ30RE	
<p>Schaft DIN 6535 HE</p>	DC150-03-03.000F1-	3		14	62	20	36	6	WJ30RE
	DC150-03-03.300F1-	3,3		14	62	20	36	6	WJ30RE
	DC150-03-03.400F1-	3,4		14	62	20	36	6	WJ30RE
	DC150-03-03.500F1-	3,5		14	62	20	36	6	WJ30RE
	DC150-03-03.700F1-	3,7		14	62	20	36	6	WJ30RE
	DC150-03-03.800F1-	3,8		17	66	24	36	6	WJ30RE

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung





Fortsetzung

		D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE	
	Schaft DIN 6535 HE	DC150-03-04.000F1-	4		17	66	24	36	6	☺
		DC150-03-04.200F1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
		DC150-03-04.300F1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
		DC150-03-04.500F1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
		DC150-03-04.800F1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
		DC150-03-05.000F1-	5		20	66	28	36	6	☺
		DC150-03-05.100F1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
		DC150-03-05.300F1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
		DC150-03-05.500F1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
		DC150-03-06.000F1-	6		20	66	28	36	6	☺
		DC150-03-06.500F1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-06.700F1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-06.800F1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-07.000F1-	7		24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-07.500F1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.800F1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-08.000F1-	8		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-08.500F1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.600F1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.800F1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.000F1-	9		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.000F1-	10		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.200F1-	10,2		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.300F1-	10,3		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.500F1-	10,5		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.800F1-	10,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.000F1-	11		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.800F1-	11,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-12.000F1-	12		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-12.200F1-	12,2		43	107	60	45	14	☺	
	DC150-03-12.500F1-	12,5		43	107	60	45	14	☺	
	DC150-03-13.000F1-	13		43	107	60	45	14	☺	
	DC150-03-14.000F1-	14		43	107	60	45	14	☺	
	DC150-03-15.000F1-	15		45	115	65	48	16	☺	
	DC150-03-15.500F1-	15,5		45	115	65	48	16	☺	
	DC150-03-16.000F1-	16		45	115	65	48	16	☺	
	DC150-03-16.500F1-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
	DC150-03-17.000F1-	17		51	123	73	48	18	☺	
	DC150-03-17.500F1-	17,5		51	123	73	48	18	☺	
	DC150-03-18.000F1-	18		51	123	73	48	18	☺	
	DC150-03-19.000F1-	19		55	131	79	50	20	☺	
	DC150-03-20.000F1-	20		55	131	79	50	20	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-03-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

☺  
gute

☹  
mittlere

☹  
ungünstige

Bearbeitungsbedingungen

•• Hauptanwendung

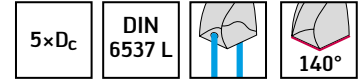
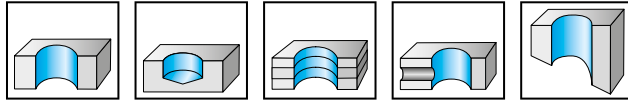
• weitere Anwendung

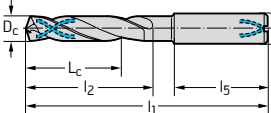
38-40

9

# VHM-Bohrer mit Kühlkanal

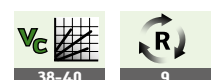
## DC150 Perform



	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
	DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
	DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
	DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	☺	
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	☺	
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	☺	
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	☺	
DC150-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE	
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.500A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

☺  
gute

☹  
mittlere

☹  
ungünstige

Bearbeitungsbedingungen

Haupt-  
anwendung

•  
weitere  
Anwendung

38-40

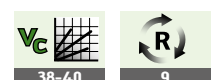
9

Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
	Schaft DIN 6535 HA								
	DC150-05-10.800A1-	10,8		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-10.900A1-	10,9		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.000A1-	11		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.100A1-	11,1		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	WJ30RE
	DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-13.100A1-	12,4		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	WJ30RE
	DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	WJ30RE
DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	WJ30RE	
DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	WJ30RE	
DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	WJ30RE	
DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	WJ30RE	
DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	WJ30RE	
DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	WJ30RE	
DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	WJ30RE	
DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	WJ30RE	
DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	WJ30RE	
DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	WJ30RE	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
<p>Schaft DIN 6535 HA</p>	DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	
	DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	
	DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	
	DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	
	DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	
	DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	
	DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.050A1-	19,05	3/4"	77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	
	DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	
DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20		
DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20		
<p>Schaft DIN 6535 HE</p>	DC150-05-03.000F1-	3		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.100F1-	3,1		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.200F1-	3,2		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.300F1-	3,3		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.400F1-	3,4		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.500F1-	3,5		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.600F1-	3,6		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.700F1-	3,7		23	66	28	36	6	
	DC150-05-03.800F1-	3,8		29	74	36	36	6	
	DC150-05-03.900F1-	3,9		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.000F1-	4		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.100F1-	4,1		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.200F1-	4,2		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.300F1-	4,3		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.400F1-	4,4		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.500F1-	4,5		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.600F1-	4,6		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.650F1-	4,65		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.700F1-	4,7		29	74	36	36	6	
	DC150-05-04.800F1-	4,8		35	82	44	36	6	
	DC150-05-04.900F1-	4,9		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.000F1-	5		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.100F1-	5,1		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.200F1-	5,2		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.300F1-	5,3		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.400F1-	5,4		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.500F1-	5,5		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.550F1-	5,55		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.600F1-	5,6		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.700F1-	5,7		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.800F1-	5,8		35	82	44	36	6	
	DC150-05-05.900F1-	5,9		35	82	44	36	6	
	DC150-05-06.000F1-	6		35	82	44	36	6	
	DC150-05-06.100F1-	6,1		43	91	53	36	8	
	DC150-05-06.200F1-	6,2		43	91	53	36	8	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

gute

mittlere

ungünstige

Bearbeitungsbedingungen

Hauptanwendung

weitere Anwendung

38-40

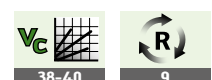
9

Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
	Schaft DIN 6535 HE								
	DC150-05-06.300F1-	6,2		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-06.400F1-	6,4		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-06.500F1-	6,5		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-06.600F1-	6,6		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-06.700F1-	6,7		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-06.800F1-	6,8		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-06.900F1-	6,9		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.000F1-	7		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.100F1-	7,1		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.200F1-	7,2		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.300F1-	7,3		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.400F1-	7,4		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.500F1-	7,5		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.600F1-	7,6		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.700F1-	7,7		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.800F1-	7,8		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-07.900F1-	7,9		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-08.000F1-	8		43	91	53	36	8	⊗
	DC150-05-08.100F1-	8,1		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-08.200F1-	8,2		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-08.300F1-	8,3		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-08.400F1-	8,4		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-08.500F1-	8,5		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-08.600F1-	8,6		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-08.700F1-	8,7		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-08.800F1-	8,8		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.000F1-	9		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.100F1-	9,1		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.200F1-	9,2		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.300F1-	9,3		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.400F1-	9,4		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.500F1-	9,5		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.600F1-	9,6		49	103	61	40	10	⊗
	DC150-05-09.700F1-	9,7		49	103	61	40	10	⊗
DC150-05-09.800F1-	9,8		49	103	61	40	10	⊗	
DC150-05-09.900F1-	9,9		49	103	61	40	10	⊗	
DC150-05-10.000F1-	10		49	103	61	40	10	⊗	
DC150-05-10.100F1-	10,1		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-10.200F1-	10,2		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-10.300F1-	10,3		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-10.400F1-	10,4		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-10.500F1-	10,5		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-10.600F1-	10,6		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-10.800F1-	10,8		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.000F1-	11		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.100F1-	11,1		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.200F1-	11,2		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.300F1-	11,3		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.500F1-	11,5		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.600F1-	11,6		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.700F1-	11,7		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.800F1-	11,8		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-11.900F1-	11,9		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-12.000F1-	12		56	118	71	45	12	⊗	
DC150-05-12.100F1-	12,1		60	124	77	45	14	⊗	
DC150-05-12.200F1-	12,2		60	124	77	45	14	⊗	
DC150-05-12.300F1-	12,3		60	124	77	45	14	⊗	
DC150-05-12.400F1-	12,4		60	124	77	45	14	⊗	
DC150-05-12.500F1-	12,5		60	124	77	45	14	⊗	
DC150-05-12.700F1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	⊗	
DC150-05-12.800F1-	12,8		60	124	77	45	14	⊗	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE	
	Schaft DIN 6535 HE	DC150-05-13.000F1-	13		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.100F1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.200F1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.500F1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.800F1-	13,8		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-14.000F1-	14		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-14.100F1-	14,1		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-14.200F1-	14,2		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-14.300F1-	14,3		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-14.500F1-	14,5		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-14.600F1-	14,6		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-14.800F1-	14,8		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.000F1-	15		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.100F1-	15,1		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.200F1-	15,2		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.300F1-	15,3		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.500F1-	15,5		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.600F1-	15,6		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.700F1-	15,7		63	133	83	48	16	☺
		DC150-05-15.800F1-	15,8		63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-16.000F1-	16		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-16.500F1-	16,5		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-16.600F1-	16,6		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-17.000F1-	17		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-17.200F1-	17,2		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-17.300F1-	17,3		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-17.500F1-	17,5		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-17.700F1-	17,7		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-17.800F1-	17,8		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-18.000F1-	18		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-18.100F1-	18,1		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-18.500F1-	18,5		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-18.800F1-	18,8		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-19.000F1-	19		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-19.500F1-	19,5		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-19.700F1-	19,7		77	153	101	50	20	☺	
	DC150-05-20.000F1-	20		77	153	101	50	20	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30RE: DC150-05-03.000A1-WJ30RE

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

☺  
gute

☹  
mittlere

☹  
ungünstige

Bearbeitungsbedingungen

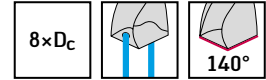
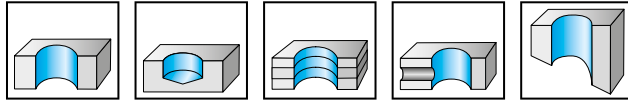
•• Hauptanwendung

• weitere Anwendung

38-40

9

# VHM-Bohrer mit Kühlkanal DC150 Perform

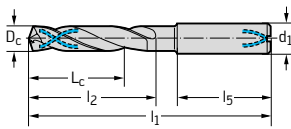


P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WJ30TA

Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	☺
DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.763A1-	4,7		37	85	45	36	6	☺
DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	☺
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	☺
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	☺
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	☺

Schaft DIN 6535 HA



Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung





Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-08-06.747A1-	6,747	17/64"	55	106	66	36	8
		DC150-08-06.800A1-	6,8		55	106	66	36	8
		DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8
		DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8
		DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8
		DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8
		DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8
		DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8
		DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8
		DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10
		DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10
		DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10
		DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10
		DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10
		DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10
		DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10
		DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10
		DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10
		DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10
		DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10
	DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	
	DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	
	DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	
	DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	
	DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	
	DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	
	DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	
	DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	
	DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

gute

mittlere

ungünstige

Bearbeitungsbedingungen

Hauptanwendung

weitere Anwendung

38-40

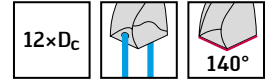
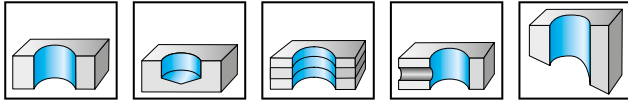
9

Fortsetzung

		$D_c$ m7 mm	$D_c$ Zoll/Nr	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	$l_5$ mm	$d_1$ h6 mm	WJ30TA
Schaft DIN 6535 HA 	DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	
	DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	
	DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	
	DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	
	DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	
	DC150-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	
	DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	
	DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	
	DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	
	DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	
	DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	
	DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	
	DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	
	DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	
	DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	
	DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	
	DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	
	DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	
	DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	
	DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	
DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20		
DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20		
DC150-08-19.050A1-	19,05	3/4"	170	244	190	50	20		
DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20		
DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20		

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-08-03.000A1-WJ30TA

# VHM-Bohrer mit Kühlkanal DC150 Perform

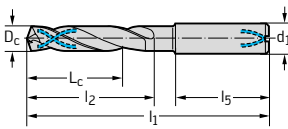


P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WJ30TA

Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	☺
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	☺
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	☺
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	☺
DC150-12-06.350A1-	6,35	1/4"	98	148	110	36	8	☺

Schaft DIN 6535 HA



Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

☺  
gute  
Bearbeitungsbedingungen

☹  
mittlere

☹  
ungünstige

● Hauptanwendung

● weitere Anwendung

38-40

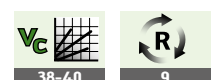
9

Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
	Schaft DIN 6535 HA								
	DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	
	DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	
	DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	
	DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	
	DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	
	DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	
	DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	
DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10		
DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10		
DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10		
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10		
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10		
DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12		
DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12		
DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12		
DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12		
DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12		
DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12		
DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12		
DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12		
DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12		
DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12		
DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12		
DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12		
DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12		
DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12		
DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12		
DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12		
DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12		
DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14		
DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14		
DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14		
DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14		
DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14		

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

Fortsetzung



Fortsetzung

	Bezeichnung	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Zoll/Nr	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA	
	Schaft DIN 6535 HA	DC150-12-12.600A1-	12,6		168	230	182	45	14	☺
		DC150-12-12.700A1-	12,7	1/2"	168	230	182	45	14	☺
		DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
		DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
		DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
		DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
		DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
		DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
		DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
		DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
		DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
		DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
		DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
		DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
		DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
		DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
		DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
		DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30TA: DC150-12-03.000A1-WJ30TA

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

☺  
gute  
Bearbeitungsbedingungen

☹  
mittlere

☹  
ungünstige

•• Hauptanwendung

• weitere Anwendung

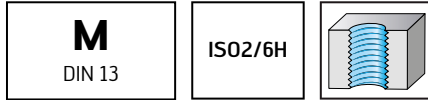
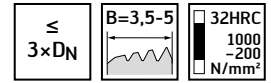
38-40

9

# HSS-E Maschinen-Gewindebohrer TC216 Perform

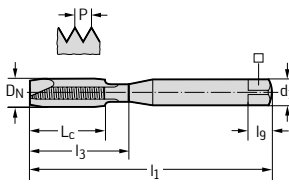


– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

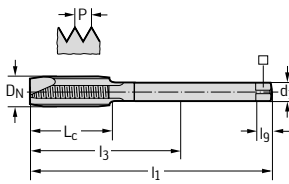
## DIN 371



Bezeichnung	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M3-C0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	2	●	●
TC216-M4-C0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	●	●
TC216-M5-C0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M6-C0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M8-C0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	●	●
TC216-M10-C0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-M3-C0-WY80FC

## DIN 376



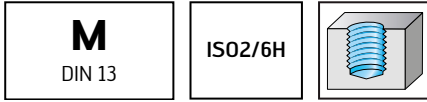
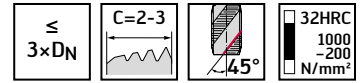
Bezeichnung	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M12-L0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	3	●	●
TC216-M14-L0-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4	●	●
TC216-M16-L0-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4	●	●
TC216-M20-L0-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	4	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-M12-L0-WY80FC

# HSS-E Maschinen-Gewindebohrer TC115 Perform



– Für langspanende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

### DIN 371

Bezeichnung	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M3-C0-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3	●	●
TC115-M4-C0-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3	●	●
TC115-M5-C0-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	3	●	●
TC115-M6-C0-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	3	●	●
TC115-M8-C0-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	●	●
TC115-M10-C0-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-M3-C0-WY80FC

### DIN 376

Bezeichnung	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M12-L0-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	3	●	●
TC115-M14-L0-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	3	●	●
TC115-M16-L0-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	3	●	●
TC115-M20-L0-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4	●	●

Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-M12-L0-WY80FC

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

😊  
gute  
Bearbeitungsbedingungen

😐  
mittlere  
Bearbeitungsbedingungen

😞  
ungünstige  
Bearbeitungsbedingungen

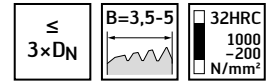
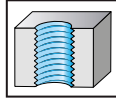
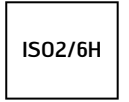
●● Hauptanwendung

● weitere Anwendung

# HSS-E Maschinen-Gewindebohrer TC216 Perform

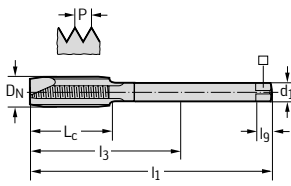


– Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●●	●●	●●	●●			
WY80FC	●●	●●	●●	●●			

## DIN 374



Bezeichnung	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	3	●●	●●
TC216-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3	●●	●●
TC216-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4	●●	●●
TC216-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4	●●	●●
TC216-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4	●●	●●
TC216-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4	●●	●●
TC216-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4	●●	●●

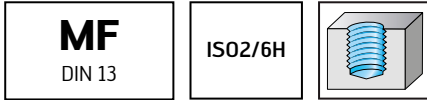
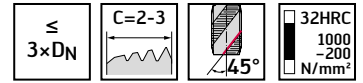
Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC216-M8X1-L0-WY80FC



# HSS-E Maschinen-Gewindebohrer TC115 Perform



– Für langspannende Werkstoffe



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

DIN 374												WY80AA	WY80FC
Bezeichnung	$D_N$	P mm	$l_1$ mm	$L_c$ mm	$l_3$ mm	$d_1$ h9 mm	mm	$l_g$ mm	N				
TC115-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3			●	●
TC115-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3			●	●
TC115-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4			●	●
TC115-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4			●	●
TC115-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4			●	●
TC115-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4			●	●
TC115-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4			●	●

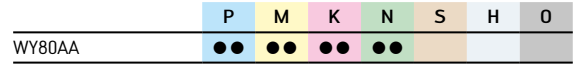
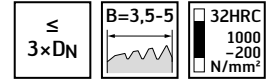
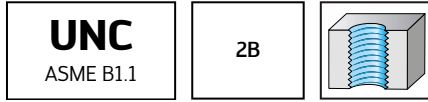
Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115-M8X1-L0-WY80FC



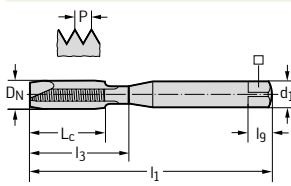
# HSS-E Maschinen-Gewindebohrer TC216 Perform



– Für langspanende Werkstoffe



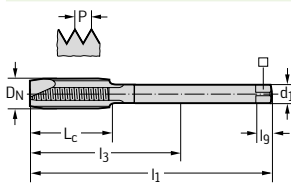
## DIN/ANSI



Bezeichnung	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> Zoll	l <sub>1</sub> h9 Zoll	L <sub>c</sub> Zoll	l <sub>3</sub> Zoll	d <sub>1</sub> Zoll	□ Zoll	l <sub>g</sub> Zoll/Nr	N	WY80AA
TC216DUNC6-C0-	UNC 6-32	0,138	2,205	0,433	0,787	0,141	0,110	3/16"	3	
TC216DUNC8-C0-	UNC 8-32	0,164	2,480	0,472	0,827	0,168	0,131	1/4"	3	
TC216DUNC10-C0-	UNC 10-24	0,190	2,756	0,512	0,984	0,194	0,152	1/4"	3	
TC216DUNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	0,250	3,150	0,591	1,181	0,255	0,191	5/16"	3	
TC216DUNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	0,313	3,543	0,709	1,378	0,318	0,238	3/8"	3	
TC216DUNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	0,375	3,937	0,787	1,535	0,381	0,286	7/16"	3	

 DIN-Länge / ANSI-Schaft  
 Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216DUNC6-C0-WY80AA

## DIN/ANSI



Bezeichnung	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> Zoll	l <sub>1</sub> h9 Zoll	L <sub>c</sub> Zoll	l <sub>3</sub> Zoll	d <sub>1</sub> Zoll	□ Zoll	l <sub>g</sub> Zoll/Nr	N	WY80AA
TC216DUNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	0,500	4,331	0,906	3,224	0,367	0,275	7/16"	4	
TC216DUNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	0,625	4,331	0,984	2,587	0,480	0,360	9/16"	4	
TC216DUNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	0,750	4,921	1,181	3,051	0,590	0,442	11/16"	4	

 DIN-Länge / ANSI-Schaft  
 Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC216DUNC1/2-L0-WY80AA

# HSS-E Maschinen-Gewindebohrer TC115 Perform



- Für langspanende Werkstoffe

**UNC**  
ASME B1.1

**2B**

$\leq 3 \times DN$

$C=2-3$

$\angle 45^\circ$

32HRC  
1000  
-200  
N/mm<sup>2</sup>

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

DIN/ANSI	Bezeichnung	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> Zoll	l <sub>1</sub> Zoll	L <sub>c</sub> Zoll	l <sub>3</sub> Zoll	d <sub>1</sub> h <sub>9</sub> Zoll	□ Zoll	l <sub>g</sub> Zoll/Nr	N	WY80AA
	TC115DUNC6-C0-	UNC 6-32	0,138	2,205	0,256	0,787	0,141	0,110	3/16"	3	
	TC115DUNC8-C0-	UNC 8-32	0,164	2,480	0,276	0,827	0,168	0,131	1/4"	3	
	TC115DUNC10-C0-	UNC 10-24	0,190	2,756	0,315	0,984	0,194	0,152	1/4"	3	
	TC115DUNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	0,250	3,150	0,394	1,181	0,255	0,191	5/16"	3	
	TC115DUNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	0,313	3,543	0,472	1,378	0,318	0,238	3/8"	3	
	TC115DUNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	0,375	3,937	0,591	1,535	0,381	0,286	7/16"	3	

DIN-Länge / ANSI-Schaft  
Bestellbeispiel für die Sorte WY80FC: TC115DUNC6-C0-WY80AA

DIN/ANSI	Bezeichnung	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> Zoll	l <sub>1</sub> Zoll	L <sub>c</sub> Zoll	l <sub>3</sub> Zoll	d <sub>1</sub> h <sub>9</sub> Zoll	□ Zoll	l <sub>g</sub> Zoll/Nr	N	WY80AA
	TC115DUNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	0,500	4,331	0,709	3,224	0,367	0,275	7/16"	3	
	TC115DUNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	0,625	4,331	0,787	2,587	0,480	0,360	9/16"	3	
	TC115DUNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	0,750	4,921	0,984	3,051	0,590	0,442	11/16"	4	

DIN-Länge / ANSI-Schaft  
Bestellbeispiel für die Sorte WY80AA: TC115DUNC1/2-L0-WY80AA

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

gute  
Bearbeitungsbedingungen

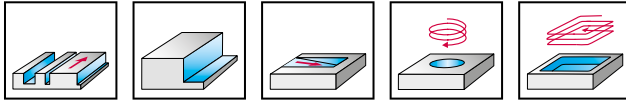
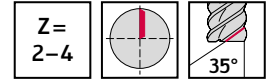
mittlere  
Bearbeitungsbedingungen

ungünstige  
Bearbeitungsbedingungen

Hauptanwendung

weitere Anwendung

# VHM-Eck-/Nutfräser MC232 Perform



WJ30ED	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

DIN 6527 L		$D_c$ h12 mm	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_4$ mm	$d_1$ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA 	MC232-02.0A2B-	2	6	57	21	4	2	⊕
	MC232-02.5A2B-	2,5	7	57	21	4	2	⊕
	MC232-03.0A2B-	3	7	57	21	4	2	⊕
	MC232-03.5A2B-	3,5	7	57	21	4	2	⊕
	MC232-04.0A2B-	4	8	57	21	4	2	⊕
Schaft DIN 6535 HB 	MC232-05.0W2B-	5	10	57	21	6	2	⊕
	MC232-06.0W2B-	6	10	57	21	6	2	⊕
	MC232-08.0W2B-	8	16	63	27	8	2	⊕
	MC232-10.0W2B-	10	19	72	32	10	2	⊕
	MC232-12.0W2B-	12	22	83	38	12	2	⊕
	MC232-16.0W2B-	16	26	92	44	16	2	⊕
	MC232-20.0W2B-	20	32	104	54	20	2	⊕

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A2B-WJ30ED

DIN 6527 L		$D_c$ h12 mm	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_4$ mm	$d_1$ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA 	MC232-02.0A3B-	2	6	57	21	4	3	⊕
	MC232-02.5A3B-	2,5	7	57	21	4	3	⊕
	MC232-03.0A3B-	3	7	57	21	4	3	⊕
	MC232-03.5A3B-	3,5	7	57	21	4	3	⊕
	MC232-04.0A3B-	4	8	57	21	4	3	⊕
Schaft DIN 6535 HB 	MC232-05.0W3B-	5	10	57	21	6	3	⊕
	MC232-06.0W3B-	6	10	57	21	6	3	⊕
	MC232-08.0W3B-	8	16	63	27	8	3	⊕
	MC232-10.0W3B-	10	19	72	32	10	3	⊕
	MC232-12.0W3B-	12	22	83	38	12	3	⊕
	MC232-16.0W3B-	16	26	92	44	16	3	⊕
	MC232-20.0W3B-	20	32	104	54	20	3	⊕

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A3B-WJ30ED

DIN 6527 L		$D_c$ h12 mm	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_4$ mm	$d_1$ h6 mm	Z	WJ30ED
Schaft DIN 6535 HA 	MC232-02.0A4B-	2	7	57	21	4	4	☺
	MC232-02.5A4B-	2,5	8	57	21	4	4	☺
	MC232-03.0A4B-	3	8	57	21	4	4	☺
	MC232-03.5A4B-	3,5	10	57	21	4	4	☺
	MC232-04.0A4B-	4	11	57	21	4	4	☺
Schaft DIN 6535 HB 	MC232-05.0W4B-	5	13	57	21	6	4	☺
	MC232-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	☺
	MC232-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	☺
	MC232-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	☺
	MC232-12.0W4B-	12	26	83	38	12	4	☺
	MC232-16.0W4B-	16	32	92	44	16	4	☺
MC232-20.0W4B-	20	38	104	54	20	4	☺	

Bestellbeispiel für die Sorte WJ30ED: MC232-02.0A4B-WJ30ED

WALTER SELECT

Optimales Werkzeug für

☺  
gute  
Bearbeitungsbedingungen

☹  
mittlere

☹  
ungünstige

•• Hauptanwendung

• weitere Anwendung

42-43

9

# Schnittdaten für Vollhartmetall-Bohrer

Werkstoffgruppe	= Schnittdaten für Nassbearbeitung = Trockenbearbeitung ist möglich, Schnittdaten sind aus Walter GPS zu wählen		Bohrtiefe			3 × D <sub>c</sub>					
			Produktfamilie			DC150					
			Baumaß			DIN 6537 kurz					
			Ø-Bereich (mm)			3,00–20,00					
		Kühlung			Außenkühlung						
		Schneidstoff			WJ30RE						
		Seite			10						
		Brinell-Härte HB Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup> Zerspanungsgruppe <sup>1</sup>									
		Material									
<b>P</b>	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125	430	P1	100	10	E O	M L	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190	640	P2	90	10	E O	M L	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210	710	P3	85	10	E O	M L	
		C > 0,55 %	geglüht	190	640	P4	92	10	E O	M L	
		C > 0,55 %	vergütet	300	1010	P5	64	8	E O	M L	
		Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220	750	P6	100	10	E O	M L	
	Niedrig legierter Stahl		geglüht	175	590	P7	90	10	E O	M L	
			vergütet	285	960	P8	63	8	E O	M L	
			vergütet	380	1280	P9	43	5	O E		
			vergütet	430	1480	P10	34	3	O E		
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl		geglüht	200	680	P11	55	7	E O		
			gehärtet und angelassen	300	1010	P12	51	6	E O		
			gehärtet und angelassen	380	1280	P13	34	3	O E		
	Nichtrostender Stahl		ferritisch / martensitisch, geglüht	200	680	P14	57	7	E O		
			martensitisch, vergütet	330	1110	P15	38	5	E O		
<b>M</b>	Nichtrostender Stahl	austenitisch, abgeschreckt		200	680	M1					
		austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)		300	1010	M2	45	5	E O		
		austenitisch-ferritisch, Duplex		230	780	M3					
<b>K</b>	Temperguss	ferritisch		200	400	K1	85	16	E O	M L	
		perritisch		260	700	K2	63	12	E O	M L	
	Grauguss	niedrige Festigkeit		180	200	K3	100	16	E O	M L	
		hohe Festigkeit / austenitisch		245	350	K4	85	16	E O	M L	
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch		155	400	K5	85	16	E O	M L	
		perritisch		265	700	K6	63	12	E O	M L	
	GGV (CGI)			230	400	K7	75	16	E O	M L	
<b>N</b>	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		30	–	N1					
		aushärtbar, ausgehärtet		100	340	N2					
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75	260	N3	220	16	E O		
		≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet		90	310	N4	200	16	E O		
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130	450	N5	160	12	E O		
	Magnesiumlegierungen			70	250	N6					
Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)		unlegiert, Elektrolytkupfer		100	340	N7	190	6	E O	M	
		Messing, Bronze, Rotguss		90	310	N8	160	10	E O		
		Cu-Legierungen, kurzspanend		110	380	N9	180	16	E O	M L	
		hochfest, Ampco		300	1010	N10	67	7	E O	M L	
<b>S</b>	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	680	S1					
			ausgehärtet	280	940	S2					
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250	840	S3					
			ausgehärtet	350	1180	S4					
			gegossen	320	1080	S5					
	Titanlegierungen		Reintitan		200	680	S6	40	5	O E	
			α- und β-Legierungen, ausgehärtet		375	1260	S7	34	4	O E	
			β-Legierungen		410	1400	S8				
Wolframlegierungen			300	1010	S9	67	8	E O			
Molybdänlegierungen			300	1010	S10	67	8	E O			
<b>H</b>	Gehärteter Stahl		gehärtet und angelassen	50 HRC	–	H1	26	3	O E		
			gehärtet und angelassen	55 HRC	–	H2	22	3	O E		
			gehärtet und angelassen	60 HRC	–	H3					
	Gehärtetes Gusseisen		gehärtet und angelassen	55 HRC	–	H4	22	3	O E		
<b>O</b>	Thermoplaste		ohne abrasive Füllstoffe			O1	85	16	E O		
	Duroplaste		ohne abrasive Füllstoffe			O2					
	Kunststoff, glasfaserverstärkt		GFRP			O3					
	Kunststoff, kohlefaserverstärkt		CFRP			O4					
	Kunststoff, aramidfaserverstärkt		AFRP			O5					
	Graphit (technisch)				80 Shore		O6				

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.  
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

3 x D <sub>c</sub>					5 x D <sub>c</sub>					8 x D <sub>c</sub>					12 x D <sub>c</sub>								
DC150					DC150					DC150					DC150								
DIN 6537 kurz					DIN 6537 lang					Walter Norm					Walter Norm								
3,00-20,00					3,00-20,00					3,00-20,00					3,00-20,00								
Innenkühlung					Innenkühlung					Innenkühlung					Innenkühlung								
WJ30RE					WJ30RE					WJ30TA					WJ30TA								
14					18					24					27								
v <sub>c</sub>	<sup>1)</sup> VRR	Kühlung	ML	v <sub>c</sub>	<sup>1)</sup> VRR	Kühlung	ML	v <sub>c</sub>	<sup>1)</sup> VRR	Kühlung	ML	v <sub>c</sub>	<sup>1)</sup> VRR	Kühlung	ML	v <sub>c</sub>	<sup>1)</sup> VRR	Kühlung	ML				
115	10	E O	ML	113	10	E O	ML	105	10	E O	ML	100	10	E O	ML								
96	10	E O	ML	94	10	E O	ML	86	10	E O	ML	83	10	E O	ML								
90	10	E O	ML	89	10	E O	ML	82	10	E O	ML	79	10	E O	ML								
96	10	E O	ML	94	10	E O	ML	86	10	E O	ML	83	10	E O	ML								
69	8	E O	ML	67	8	E O	ML	62	7	E O	ML	59	7	E O	ML								
115	12	E O	ML	113	12	E O	ML	105	12	E O	ML	100	12	E O	ML								
95	10	E O	ML	94	10	E O	ML	86	10	E O	ML	83	10	E O	ML								
68	8	E O	ML	67	8	E O	ML	62	7	E O	ML	59	7	E O	ML								
45	6	O E		45	6	O E		42	6	O E		40	6	O E									
36	4	O E		36	4	O E		33	4	O E		31	4	O E									
60	8	E O		59	8	E O		54	8	E O		52	8	E O									
54	7	E O		53	7	E O		50	6	E O		47	6	E O									
36	5	O E		36	4	O E		33	4	O E		31	3	O E									
60	8	E O		59	8	E O		54	8	E O		52	8	E O									
39	7	E O		38	7	E O		35	6	E O		34	6	E O									
40	5	E O		39	5	E O		38	5	E O		37	5	E O									
52	6	E O		51	6	E O		48	6	E O		47	6	E O									
33	5	E O		32	5	E O		31	5	E O		30	5	E O									
89	16	E O	ML	87	16	E O	ML	77	12	E O	ML	73	12	E O	ML								
66	16	E O	ML	65	12	E O	ML	59	12	E O	ML	55	12	E O	ML								
112	16	E O	ML	110	16	E O	ML	98	12	E O	ML	93	12	E O	ML								
89	16	E O	ML	87	16	E O	ML	79	12	E O	ML	73	12	E O	ML								
89	16	E O	ML	87	16	E O	ML	79	12	E O	ML	73	12	E O	ML								
66	16	E O	ML	65	12	E O	ML	59	12	E O	ML	55	12	E O	ML								
79	16	E O	ML	78	16	E O	ML	72	12	E O	ML	66	12	E O	ML								
400	16	E O	M	400	16	E O	M	380	16	E O	M	380	16	E O	M								
400	16	E O	M	400	16	E O	M	380	16	E O	M	380	16	E O	M								
240	16	E O	M	225	16	E O	M	215	16	E O	M	203	16	E O	M								
230	16	E O	M	220	16	E O	M	208	16	E O	M	194	16	E O	M								
182	16	E O	M	172	16	E O	M	163	16	E O	M	154	16	E O	M								
230	16	E O	ML	220	16	E O	ML	208	16	E O	ML	194	16	E O	ML								
173	9	E O	M	165	8	E O	M	156	7	E O	M	146	7	E O	M								
144	10	E O		136	10	E O		128	9	E O		122	9	E O									
182	16	E O	M	172	16	E O	M	163	12	E O	M	154	12	E O	M								
54	7	E O		53	7	E O		50	7	E O		47	6	E O									
41	5	E O		40	5	E O		39	5	E O		38	5	E O									
24	4	O E		23	4	O E		22	4	O E		21	4	O E									
29	4	E O		28	4	E O		27	4	E O		26	4	E O									
15	3	O E		15	3	O E		14	3	O E		13	3	O E									
18	3	O E		18	3	O E		17	3	O E		17	3	O E									
47	6	O E		47	6	O E		45	6	O E		45	6	O E									
39	5	O E		38	5	O E		37	5	O E		36	5	O E									
11	3	O E		11	3	O E		11	3	O E		11	3	O E									
56	7	E O		55	7	E O		53	7	E O		52	7	E O									
56	7	E O		55	7	E O		53	7	E O		52	7	E O									
28	3	O E		27	3	O E		26	3	O E		25	3	O E									
24	3	O E		23	3	O E		22	3	O E		21	3	O E									
24	3	O E		23	3	O E		22	3	O E		21	3	O E									
100	16	E O		100	16	E O		95	16	E O		95	16	E O									

## VRR: Vorschub-Richtreihen für Bohrer

VRR	Vorschub f (mm) für Ø (mm)								
	2,5	4	5	6	8	10	12	15	20
1	0,008	0,013	0,017	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029	0,033
2	0,017	0,027	0,033	0,037	0,042	0,047	0,052	0,058	0,067
3	0,025	0,040	0,050	0,055	0,063	0,071	0,077	0,087	0,10
4	0,033	0,053	0,067	0,073	0,084	0,094	0,10	0,12	0,13
5	0,042	0,067	0,083	0,091	0,11	0,12	0,13	0,14	0,17
6	0,050	0,080	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,20
7	0,058	0,093	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,23
8	0,067	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,27
9	0,075	0,12	0,15	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,30
10	0,083	0,13	0,17	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,33
12	0,10	0,16	0,20	0,22	0,25	0,28	0,31	0,35	0,40
16	0,13	0,21	0,27	0,29	0,34	0,38	0,41	0,46	0,53
20	0,17	0,27	0,33	0,37	0,42	0,47	0,52	0,58	0,67
25	0,21	0,33	0,42	0,46	0,53	0,59	0,65	0,72	0,83
30	0,25	0,40	0,50	0,55	0,63	0,71	0,77	0,87	1,00



# Schnittdaten für Gewindebohrer

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.  
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

Werkstoffgruppe	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben		Bezeichnung			Perform							
			Norm			TC115 / TC216							
			Brinell-Härte HB	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Zerspanungsgruppe	DIN 371 / DIN 376							
						WY80AA			WY80FC				
						1,5 × D <sub>N</sub>	2 × D <sub>N</sub>	2,5 × D <sub>N</sub>	1,5 × D <sub>N</sub>	2 × D <sub>N</sub>	2,5 × D <sub>N</sub>		
<b>P</b>	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125	430	P1	29	24	---	12	10	9	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190	640	P2	19	15	13	14	13	12	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210	710	P3	19	15	13	7	6	5	
		C > 0,55 %	geglüht	190	640	P4	19	15	13	7	6	5	
		C > 0,55 %	vergütet	300	1010	P5	11	9	8	4	4	3	
	Niedrig legierter Stahl	Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220	750	P6	19	15	13	7	6	5	
		geglüht	175	590	P7	19	15	13	7	6	5		
		vergütet	300	1010	P8	13	11	9	4	3,5	4		
		vergütet	380	1280	P9	13	11	9	4	4	3		
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl	vergütet	430	1480	P10	13	11	9	4	4	3		
		geglüht	200	680	P11	19	15	13	7	6	5		
		gehärtet und angelassen	300	1010	P12								
	Nichtrostender Stahl	gehärtet und angelassen	400	1360	P13								
		ferritisch / martensitisch, geglüht	200	680	P14	5	4		2	2	2		
		martensitisch, vergütet	330	1110	P15								
<b>M</b>	Nichtrostender Stahl	austenitisch, abgeschreckt		200	680	M1	6	5		3	2	2	
		austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)		300	1010	M2							
		austenitisch-ferritisch, Duplex		230	780	M3	4	3		2	2	2	
<b>K</b>	Temperguss	ferritisch		200	680	K1	20	16	14	7	6	5	
		perritisch		260	870	K2	10	8	7	5	4	3	
	Grauguss	niedrige Festigkeit		180	600	K3	39	32	27	14	12	10	
		hohe Festigkeit / austenitisch		245	830	K4	15	12	10	9	8	7	
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch		155	520	K5	20	16	14	7	6	5	
		perritisch		265	890	K6	10	8	7	5	4	3	
	GGV (CGI)			200	680	K7							
<b>N</b>	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		30	-	N1							
		aushärtbar, ausgehärtet		100	340	N2	28	23	19	14	11	10	
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75	260	N3	19	15	13	13	10	9	
		≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet		90	310	N4	19	15	13	13	10	9	
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130	450	N5							
	Magnesiumlegierungen		70	250	N6								
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)	unlegiert, Elektrolytkupfer		100	340	N7	11	9	8	6	5	4	
Messing, Bronze, Rotguss			90	310	N8	29	24	20	18	15	13		
Cu-Legierungen, kurzspanend			110	380	N9	39	32	27	25	20	17		
hochfest, Ampco		300	1010	N10									
<b>S</b>	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	680	S1							
		ausgehärtet		280	940	S2							
		Ni- oder Co-Basis	geglüht		250	840	S3						
			ausgehärtet		350	1180	S4						
			gegossen		320	1080	S5						
	Titanlegierungen	Reintitan		200	680	S6							
		α- und β-Legierungen, ausgehärtet		375	1260	S7							
		β-Legierungen		410	1400	S8							
Wolframlegierungen		300	1010	S9									
Molybdänlegierungen		300	1010	S10									
<b>H</b>	Gehärteter Stahl	gehärtet und angelassen		50 HRC	-	H1							
		gehärtet und angelassen		55 HRC	-	H2							
		gehärtet und angelassen		60 HRC	-	H3							
	Gehärtetes Gusseisen	gehärtet und angelassen		55 HRC	-	H4							
<b>O</b>	Thermoplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O1							
	Duroplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O2							
	Kunststoff, glasfaserverstärkt	GFRP				O3							
	Kunststoff, kohlefaserverstärkt	CFRP				O4							
	Kunststoff, aramidfaserverstärkt	AFRP				O5							
	Graphit (technisch)		80 Shore			O6							

# Schnittdaten für Vollhartmetall-Fräser

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.  
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

Werkstoffgruppe	Gliederung der Werkstoff-Hauptgruppen und Kennbuchstaben		Perform							
			Abmessungen nach	Produkt-Familie	$\lambda$	Seiten				
			DIN 6527 L	MC232	35°	36-37				
			Ø-Bereich (mm)		Ø 2-20 mm					
			Zähnezahl		2-4					
Brinell-Härte HB	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Zerspanungsgruppe	WJ30ED							
			Startwerte für Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min)							
			$a_e / D_c$			VT				
			1/1	1/2	1/10					
P	Unlegierter Stahl	C ≤ 0,25 %	geglüht	125	430	P1	160	190	240	A
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	geglüht	190	640	P2	15	180	220	A
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	vergütet	210	710	P3	130	160	190	A
		C > 0,55 %	geglüht	190	640	P4	130	160	190	A
		C > 0,55 %	vergütet	300	1010	P5	90	110	140	A
		Automatenstahl (kurzspanend)	geglüht	220	750	P6	130	160	190	A
	Niedrig legierter Stahl		geglüht	175	590	P7	130	160	190	A
			vergütet	285	960	P8				
			vergütet	380	1280	P9				
			vergütet	430	1480	P10				
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl		geglüht	200	680	P11	130	160	190	A
			gehärtet und angelassen	300	1010	P12				
			gehärtet und angelassen	380	1280	P13				
	Nichtrostender Stahl		ferritisch / martensitisch, gegläht	200	680	P14	60	80	100	A
			martensitisch, vergütet	330	1110	P15	30	40	50	A
M	Nichtrostender Stahl	austenitisch, abgeschreckt		200	680	M1	60	70	100	B
		austenitisch, ausscheidungsgehärtet (PH)		300	1010	M2	30	40	50	B
		austenitisch-ferritisch, Duplex		230	780	M3	30	40	50	B
K	Temperguss	ferritisch		200	400	K1	130	150	180	A
		perritisch		260	700	K2	100	120	140	A
	Grauguss	niedrige Festigkeit		180	200	K3	130	150	180	A
		hohe Festigkeit / austenitisch		245	350	K4	100	120	140	A
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch		155	400	K5	130	150	180	A
		perritisch		265	700	K6	100	120	140	A
	GGV (CGI)		230	400	K7	130	150	180	A	
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		30	-	N1				
		aushärtbar, ausgehärtet		100	340	N2				
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75	260	N3				
		≤ 12 % Si, aushärtbar, ausgehärtet		90	310	N4				
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130	450	N5				
	Magnesiumlegierungen		70	250	N6					
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)	unlegiert, Elektrolytkupfer		100	340	N7				
		Messing, Bronze, Rotguss		90	310	N8				
		Cu-Legierungen, kurzspanend		110	380	N9				
		hochfest, Ampco		300	1010	N10				
S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	680	S1				
			ausgehärtet	280	940	S2				
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250	840	S3				
			ausgehärtet	350	1180	S4				
			gegossen	320	1080	S5				
	Titanlegierungen	Reintitan		200	680	S6				
		α- und β-Legierungen, ausgehärtet		375	1260	S7				
		β-Legierungen		410	1400	S8				
	Wolframlegierungen		300	1010	S9					
	Molybdänlegierungen		300	1010	S10					
H	Gehärteter Stahl	gehärtet und angelassen		50 HRC	-	H1				
		gehärtet und angelassen		55 HRC	-	H2				
		gehärtet und angelassen		60 HRC	-	H3				
	Gehärtetes Gusseisen	gehärtet und angelassen		55 HRC	-	H4				
O	Thermoplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O1				
	Duroplaste	ohne abrasive Füllstoffe				O2				
	Kunststoff, glasfaserverstärkt	GFRP				O3				
	Kunststoff, kohlefaserverstärkt	CFRP				O4				
	Kunststoff, aramidfaserverstärkt	AFRP				O5				
	Graphit (technisch)		80 Shore			O6				

# Vorschubbestimmungen Fräsen

Die vorgegebenen Schnittwerte sind mittlere Richtwerte.  
Eine Anpassung in speziellen Einsatzfällen ist zu empfehlen.

## A Werkstoffgruppen ISO P, ISO K

a <sub>e</sub> [mm]*	Vorschub pro Zahn f <sub>z</sub> [mm]								
	Ø 2 mm	Ø 3 mm	Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
0,01	0,06	0,09	0,12	0,15	0,15	0,20			
0,05	0,04	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20			
0,1	0,03	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,20	0,20	
0,2	0,03	0,04	0,06	0,08	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25
0,5	0,02	0,03	0,05	0,07	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25
1	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,12	0,12	0,20
2	0,02	0,03	0,03	0,05	0,08	0,11	0,12	0,12	0,20
3		0,02	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,18
5			0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,15
6				0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15
8					0,05	0,07	0,09	0,12	0,15
10						0,06	0,08	0,12	0,14
12							0,07	0,11	0,14
14								0,10	0,13
16								0,09	0,12
18									0,11
20									0,10
25									
32									
40									
50									
63									
80									
100									
160									
200									

## B Werkstoffgruppen ISO M

a <sub>e</sub> [mm]*	Vorschub pro Zahn f <sub>z</sub> [mm]								
	Ø 2 mm	Ø 3 mm	Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
0,01	0,05	0,07	0,10	0,12	0,12	0,16			
0,05	0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16			
0,1	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,16	0,16	
0,2	0,02	0,03	0,05	0,06	0,12	0,14	0,16	0,16	0,20
0,5	0,02	0,02	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,20
1	0,02	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,10	0,10	0,16
2	0,02	0,02	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,10	0,16
3		0,02	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,14
5			0,02	0,03	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12
6				0,02	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
8					0,04	0,06	0,07	0,10	0,12
10						0,05	0,06	0,10	0,11
12							0,06	0,09	0,11
14								0,08	0,10
16								0,07	0,10
18									0,09
20									0,08
25									
32									
40									
50									
63									
80									
100									
160									
200									

\* Radiale Zustellung in mm

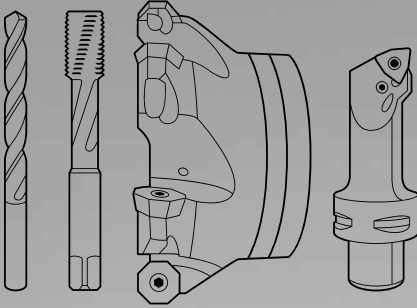
## Walter AG

---

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen  
Postfach 2049, 72010 Tübingen  
Deutschland

walter-tools.com

---



---

### Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland  
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

### Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz  
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

### Walter Austria GmbH

Wien, Österreich  
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

---